

BESTÄNDIG

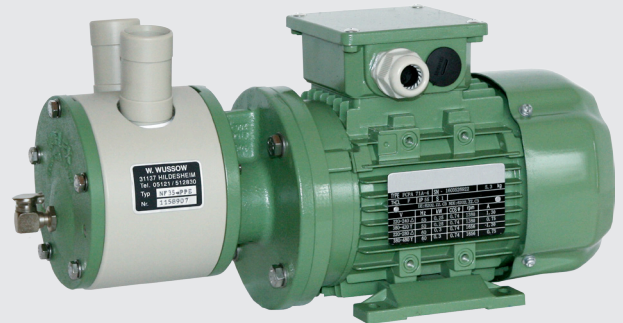
Für aggressive, abrasive und viskose Medien, galvanische und fotografische Bäder, Schlämme und vieles mehr.

ZUVERLÄSSIG

Ohne Stopfbuchsen, Ventile oder bewegliche Dichtungen.

VIELSEITIG

Absolut trockenlaufsicher, selbstansaugend und volle Förderleistung in beide Drehrichtungen.



ARBEITSWEISE

Die WUFLEX-Pumpe ist eine Verdränger- oder Drehkolbenpumpe ohne Stopfbuchsen, Ventile oder bewegliche Dichtungen. Das Fördermedium wird von dem exzentrisch rotierenden Kolben (Rotor) im Gehäuse vom Saug- zum Druckstutzen geschoben. Die Drehrichtung entspricht dabei der Förderrichtung. Die WUFLEX-Pumpe bringt in beide Richtungen die volle Förderleistung.



Ein elastisches Gummiteil (Pumpenbalg) umschließt den Rotor völlig. Der Pumpenbalg wird gleichzeitig von Flansch und Deckplatte dichtend gegen das Gehäuse gedrückt. Rotor und Innenteile der Pumpe sind dadurch komplett vom Fördermedium getrennt. Dieses kommt also nur mit der Innenfläche des Gehäuses und der Außenfläche des elastischen Pum-

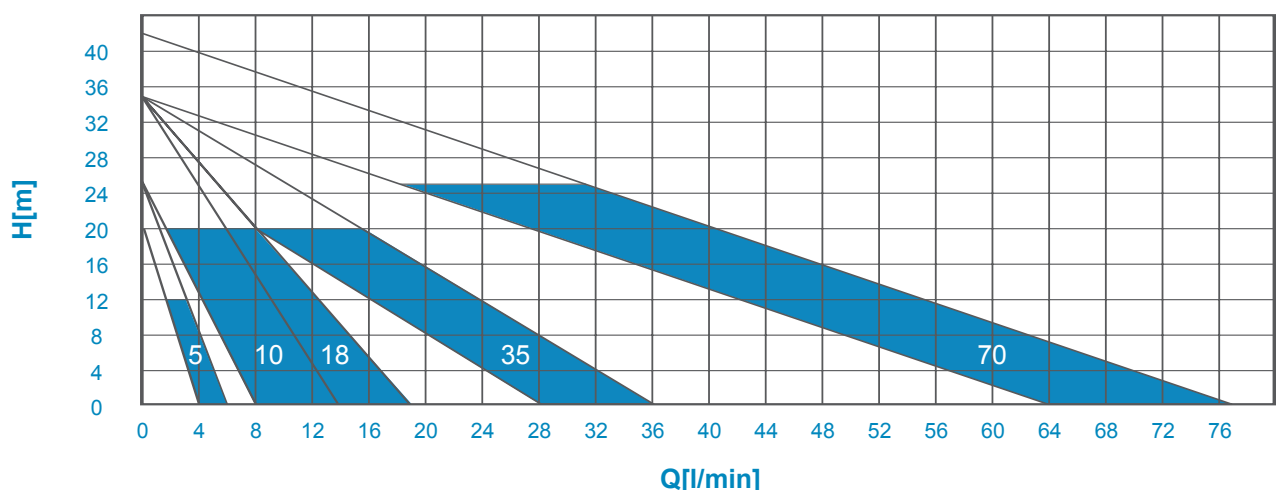
penbalges in Berührung kommen, wobei letzteres als einziges Teil einem natürlichen Verschleiß unterliegt.

FÖRDERLEISTUNGEN

WUFLEX-Pumpen erreichen in beiden Drehrichtungen die volle Förderleistung. Die WUFLEX-Pumpen sind in den Größen NF5, NF10, NF18, NF35 sowie NF70 lieferbar. Die hier angegebenen Leistungen sind Durchschnittswerte bezogen auf Wasser bei Raumtemperatur, ermittelt mit Pumpenbälgen aus EPDM. Andere Materialien können abweichende Werte ergeben. Im Dauerbetrieb sollten die Pumpen nur im dunkel markierten Bereich arbeiten.

ANTRIEB

Die Antriebsdrehzahl beträgt für alle Pumpen 1500 UpM, der Kraftbedarf 0,25 kW für die Größen 5 – 18; 0,37 kW für die Größe 35 und 0,55 kW für die Größe 70. WUFLEX-Pumpen sind listenmäßig



mit Dreh- oder Wechselstrom lieferbar und eignen sich besonders gut für den Betrieb mit Drehzahlregelung.

WERKSTOFFE

Das Fördermedium kommt nur mit der Außenfläche des Pumpenbalges und dem Gehäuse in Berührung. Gehäuse und Pumpenbalg sind aus verschiedenen korrosionsfesten Materialien in beliebigen Kombinationen lieferbar:

Pumpengehäuse:

Polyethylen (max. 80 °C)
Polypropylen (max. 90 °C)
PVDF (max. 120 °C)

Pumpenbalg:

EPDM (max. 100 °C)
HYPALON (max. 100 °C)
Viton (max. 120 °C)
Buna (max. 80 °C)

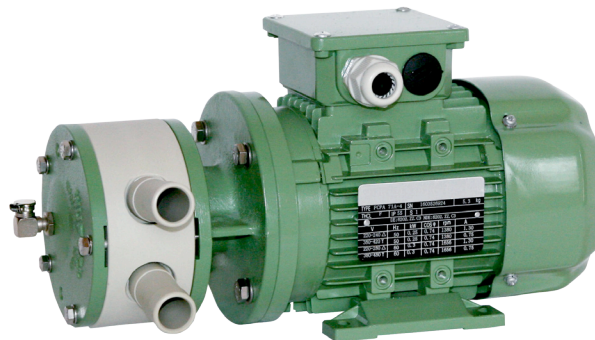
Pumpenflansch und Deckplatte sind aus widerstandsfähigem Stahlguss gefertigt. Durch die geschlossene Bauweise sind Welle und Lager auch gegen aggressive Einflüsse von außen bestens geschützt.

AUFBAU

Die Darstellung zeigt den einfachen Aufbau der WUFLEX-Pumpe, bestehend aus: Deckplatte, Expansionsring, Pumpenbalg, Gehäuse, Flansch und Motor.

Die WUFLEX-Pumpe NF70 besteht aus zwei Pumpen NF35, montiert an einem Motor (0,55 kW). Saug- und Druckstutzen sind jeweils zu einem Anschluss zusammengefasst. Die Exzenter der Pumpen arbeiten um 180° zueinander versetzt. Dadurch bildet

sich ein gleichmäßiger Förderstrom, wie er sonst mit einer Pumpe dieses Prinzips bei dieser Leistung nicht zu erreichen ist.



MONTAGE UND WARTUNG

WUFLEX-Pumpen erreichen in beiden Drehrichtungen die volle Förderleistung. Der Pumpenkopf lässt sich zu 0°, 90°, 180° und 270° auf dem Motor montieren (siehe Abbildung).

Die Wartung beschränkt sich im Wesentlichen auf das gelegentliche Schmieren der Innenseite des Pumpenbalges.

Der Pumpenbalg unterliegt einem natürlichen Verschleiß und muss, je nach chemischer und mechanischer Beanspruchung, nach einer gewissen Betriebszeit ausgewechselt werden. Dies kann ohne Spezialwerkzeuge in wenigen Minuten erfolgen.

Die Pumpenbälge gibt es in zwei Größen, passend für die Größe 5 - 18 und für die Größe 35. Da auch andere Teile jeweils für mehrere Pumpengrößen passen, beschränkt sich die Ersatzteilbevorratung nur auf wenige Teile.



Wolfgang Wussow Pumpen-Filter-Technik GmbH

Bischofskamp 35 • D-31137 Hildesheim

Fon: +49(0)5121-512830 • Fax: +49(0)5121-57156 • Email: info@wuflex.de • Web: www.wuflex.de